

Opis przedmiotu zamówienia

Formularz oferty cenowej-tabela:

Poz 1-18 Armatura żeliwna, kształtki żeliwne, zasuwy:

Zasuwy kołnierzowe (Ø50, 80, 100, 150)

- Korpus, pokrywa i klin wykonane z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 400-15
- Prosty przelot zasuwy bez przewężeń i bez gniazda w miejscu zamknięcia
- Klin wulkanizowany na całej powierzchni tj. zewnątrz i wewnątrz gumą NBR, EPDM
- Wymienna nakrętka klina wykonana z mosiądzu prasowanego
- Trzpień ze stali nierdzewnej z walcowanym gwintem i scalonym kołnierzem trzpienia
- Wrzeczono łożyskowane za pomocą nisko tarciovych podkładek z tworzywa w płaszczyznach poziomej i pionowej
- Uszczelnienie trzpienia o-ringowe, strefa o-ringowego uszczelnienia korka odseparowana od medium
- Możliwa wymiana o-ringowego uszczelnienia trzpienia pod ciśnieniem, bez konieczności demontażu pokrywy
- Korek uszczelniający wykonany z mosiądzu prasowanego zabezpieczony specjalnym pierścieniem przed wykręceniem
- Uszczelka czyszcząca zabezpiecza korek górny uszczelnienia trzpienia przed penetracją zanieczyszczeń z zewnątrz
- Śruby łączące pokrywę z korpusem ocynkowane, wpuszczone i zabezpieczone masą zalewową
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, minimum 250 mikronów wg normy PN-EN ISO 12944-5:2009
- Zgodność wyrobu z PN-EN 1074-1 i 2:2002, PN-EN 1171:2007
- Połączenia kołnierzowe i przyłącz wg. PN-EN 1092-2:1999 (DIN 2501), ciśnienie PN10, PN16
- Długość zabudowy szereg 15 wg PN-EN 558+A1:2012, F5 (DIN 3202)
- Długość zabudowy szereg 14 wg PN-EN 558+A1:2012, F5 (DIN 3202)
- Znakowanie zasuw musi odpowiadać wymaganiom normy: PN-EN 19:2005, PN-EN 1074:2002
- **Obudowy do zasuw teleskopowe** (wykonane z rury ocynkowanej w rurze ochronnej z PE z uniwersalnym kołpakiem górnym oraz trwałym oznakowaniem na rurze wymiarów zasuw i długości przedłużacza, kaptur i sprzęgło z żeliwa sferoidalnego)

Zasuw do przyłączy domowych (Ø32, 40, 50)

- Korpus, pokrywa i klin wykonane z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 400-15
- Prosty przelot zasuw, bez przewężeń i bez gniazda w miejscu zamknięcia
- Klin wulkanizowany na całej powierzchni tj. zewnątrz i wewnątrz gumą NBR, EPDM, dla dymensji DN25-DN32 wykonany z mosiądzu PN-EN 1982:2002

- Wymienna nakrętka klina wykonana z mosiądzu prasowanego dla DN40-DN50
- Trzpień ze stali nierdzewnej z walcowanym gwintem i scalonym kołnierzem trzpienia
- Wrzeciono łożyskowane za pomocą nisko tarciovych podkładek z tworzywa w płaszczyznach poziomej i pionowej
- Uszczelnienie trzpienia o-ringowe, strefa o-ringowego uszczelnienia korka odseparowana od medium
- Możliwa wymiana o-ringowego uszczelnienia trzpienia pod ciśnieniem, bez konieczności demontażu pokrywy
- Korek uszczelniający wykonany z mosiądzu prasowanego zabezpieczony specjalnym pierścieniem przed wykręceniem
- Uszczelka czyszcząca zabezpiecza korek górny uszczelnienia trzpienia przed penetracją zanieczyszczeń z zewnątrz
- Śruby łączące pokrywę z korpusem ocynkowane, wpuszczone i zabezpieczone masą zalewową
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej odpornej na UV, minimum 250 mikronów wg normy PN-EN ISO 12944 -5:2009
- Zgodność wyrobu z PN-EN 1074-1 i 2:2002
- Połączenia gwintowane – gwint rurowy całowy PN-EN 10226-1: 2006 ciśnienie PN10, PN16mm
- Znakowanie zasuw musi odpowiadać wymaganiom normy: PN-EN 19:2005, PN-EN 1074:2002

Zasuwa do przyłącza domowego z żywicy POM, klin z nawulkanizowaną powłoką elastomerową z gładkim i wolny przelotem, przeznaczona do rur PE zgodny z EN 12201 PN 16 (producent Hawle, AVK, Jafar)

Kształtki i łączniki kołnierzowe (trójniki, łączniki, króćce FW, FF)

- Materiał – żeliwo sferoidalne GJS 400) w zakresie średnic DN80-DN 225 pokryte farbą epoksydową wewnątrz i zewnątrz
- Wykonane z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 500-7
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, min. 250 wg normy PN-EN ISO 12944-5:2009
- Połączenia kołnierzowe i przyłącz wg. PN-EN 1092-2:1999 (DIN 2501), ciśnienie PN10, PN16
- Wykonanie wg PN-EN 545:2010
- Atest higieniczny PZH do wody pitnej
- Ciśnienie robocze PN10/PN16

Poz 19 Skrzynki uliczne: Wykonanie – korpus materiał Typu HDPE, wieczko żeliwne jak w opisie w tabeli kosztorysowej producent Hawle, AVK, Jafar lub równoważne.

Poz 20-21 Zawór antyskażeniowy dn 15-20 typu EA gwintowany przeznaczony do zabezpieczenia sieci przed skażeniem w wypadku przepływu zwrotnego podczas transportu wody w instalacjach wodociągowych w zakresie ciśnienia do 1,6 MP a i temp do 70°C

- Korpus z mosiądzu wykonany metodą kucia
- Otwory kontrolne z korkami
- Połączenia gwintowane gwint rurowy calowy PN-EN 10226-1:2006, ciśnienie PN 10, PN 16 w przelotach dn 15-20

Poz 22-39 Rury do wody PVC, kształtki PE

Rury do wody i kształtki ciśnieniowe PVC-U muszą mieć zastosowanie do budowy systemów ciśnieniowych przesyłających wodę pitną, spełniać normy PN-EN ISO 1452-2:2010 /PN-EN ISO 1452-3:2011 oraz posiadać atest PZH, PN 10, data produkcji rur oraz kształtek rok 2017

Obejma z nawiertką polipropylen B

- nawiercanie przy użycia klucza imbusowego
- wiertło wysokiej klasy z mosiądzu przeznaczone do nawiertów w rurach PVC i PE
- uszczelnienie NBR O-ring, śruby z stali nierdzewnej, ciśnienie robocze 16 bar, przeznaczenie do rur wody pitnej, atest PZH -producent Unidelta lub równoważny.

Kształtki zaciskowe do rur PE

- korpus z polipropylenu , uszczelka, pierścień dociskowy i mocujący oraz nakrętka z polipropylenu, w zakresie ciśnienia 16 bar do wody pitnej, atest PZH-producent Unidelta lub równoważny.

Wykonawca musi wskazać ceny materiałów producenta określonego przez Zamawiającego. Wskazanie cen materiałów innego producenta spowoduje odrzucenie oferty.

KIEROWNIK
Zakładu Wodociągów i Kanalizacji
mgr Krzysztof Kruszewski

