

## Opis przedmiotu zamówienia

Hydrant nadziemny z kolumną z stali nierdzewnej dn  $\varnothing$  80 z pojedynczym zamknięciem  
wysokość zabudowy 1500 mm (poz.1 w formularzu oferty cenowej)

- Samoczynne całkowite odwodnienie z chwilą pełnego odcięcia przepływu
- Trzpień ze stali nierdzewnej z walcowanym gwintem i scalonym kołnierzem trzpienia
- Uszczelnienie trzpienia o-ringowe, strefa o-ringowego uszczelnienia korka odseparowana od medium
- Korek uszczelniający wykonany z mosiądzu prasowanego, zabezpieczony specjalnym pierścieniem przed wykręceniem
- Element odcinająco-zamykający (grzyb) całkowicie zawulkanizowany gumą EPDM
- Pole herbowe
- Początek otwarcia <3 obr. ; pełne otwarcie po 8 obr.
- MOT 80 Nm
- mST 250 Nm
- Materiały zewnętrzne i wewnętrzne odporne na korozję
- Kolumna hydrantu z rury z stali nierdzewnej
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej odpornej na UV, minimum 250 mikronów wg normy PN-EN ISO 12944 -5:2009
- Odporny na środki dezynfekcyjne (sugerowany roztwór NaOCl)
- Połączenia kołnierzowe i przyłącz wg. PN-EN 1092-2:1999 (DIN 2501), ciśnienie PN10
- Ciśnienie robocze PN16
- Zgodność wyrobu z PN-EN 1074-1 i 6:2002 oraz PN-EN 14384:2009 TYP A
- Znakowanie hydrantu musi odpowiadać wymaganiom normy: PN-EN 19:2005, PN-EN 1074:2002
- muszą posiadać certyfikat GSK

Producent Hawle, AVK, Jafar

## Zasuwa klinowa kołnierzowa krótka (poz.2 w formularzu oferty cenowej)

- Korpus, pokrywa i klin wykonane z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 400-15
- Prosty przelot zasuwy bez przewężeń i bez gniazda w miejscu zamknięcia
- Klin wulkanizowany na całej powierzchni tj. zewnątrz i wewnątrz gumą NBR, EPDM
- Wymienna nakrętka klina wykonana z mosiądzu prasowanego
- Trzpień ze stali nierdzewnej z walcowanym gwintem i scalonym kołnierzem trzpienia
- Wrzeciono łożyskowane za pomocą nisko tarcowych podkładek z tworzywa w płaszczyznach poziomej i pionowej
- Uszczelnienie trzpienia o-ringowe, strefa o-ringowego uszczelnienia korka odseparowana od medium
- Wymiana o-ringowego uszczelnienia trzpienia pod ciśnieniem, bez konieczności demontażu pokrywy
- Korek uszczelniający wykonany z mosiądzu prasowanego zabezpieczony specjalnym pierścieniem przed wykręceniem
- Uszczelka czyszcząca zabezpiecza korek górny uszczelnienia trzpienia przed penetracją zanieczyszczeń z zewnątrz
- Śruby łączące pokrywę z korpusem ocynkowane, wpuszczone i zabezpieczone masą zalewową
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, minimum 250 mikronów wg normy PN-EN ISO 12944-5:2009
- Zgodność wyrobu z PN-EN 1074-1 i 2:2002, PN-EN 1171:2007
- Połączenia kołnierzowe i przyłącz wg. PN-EN 1092-2:1999 (DIN 2501), ciśnienie PN10, PN16
- Długość zabudowy szereg 15 wg PN-EN 558+A1:2012, F5 (DIN 3202)
- Znakowanie zasuwy musi odpowiadać wymaganiom normy: PN-EN 19:2005, PN-EN 1074:2002

Producent Hawle, AVK, Jafar

### **Kolano dwukołnierzowe z stopą (poz.4 w formularzu oferty cenowej)**

- Wykonane z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 500-7
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, min. 250 wg normy PN-EN ISO 12944-5
- Połączenia kołnierzowe i przyłącz wg. PN-EN 1092-2 (DIN 2501), ciśnienie PN10
- Wykonanie wg PN-EN 545
- Atest higieniczny PZH do wody pitnej
- Ciśnienie robocze PN10/PN16
- Wykonanie wg PN-EN 545:2010
- Atest higieniczny PZH do wody pitnej
- Ciśnienie robocze PN10/PN16 mm

Producent Hawle, AVK, Jafar

### **Króciec dwukołnierzowy FF dn 80 x 500, dn 80 x 400, dn 80 x 300 (poz.5-7 w formularzu oferty cenowej)**

- Wykonane z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 500-7
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, min. 250 wg normy PN-EN ISO 12944-5
- Połączenia kołnierzowe i przyłącz wg. PN-EN 1092-2 (DIN 2501), ciśnienie PN10
- Wykonanie wg PN-EN 545
- Atest higieniczny PZH do wody pitnej
- Ciśnienie robocze PN10/PN16

Producent Hawle, AVK, Jafar

### **Łącznik rurowo-kołnierzowy dn 80 do rur PE (poz.9 w formularzu oferty cenowej)**

- Elastyczne pozycjonowanie rury z strefą buforową
- Mosiężny pierścień zaciskający rurę PE i zabezpieczający ją przed wysunięciem,
- Uszczelnienie z gumy EPDM dopuszczonej do stosowania w instalacjach wody pitnej.
- Guma musi być odporna na działanie środków chemicznych do uzdatniania wody
- Zestaw uszczelniająco-wzmacniający
- Kołnierz i uszczelnienie pakowane jako komplet
- Ciśnienie konstrukcyjne 35 bar zgodnie z PN-EN 12842. Ciśnienie robocze max. 16 bar.
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, min. 250 wg normy PN-EN 14091

Producent Hawle, AVK, Jafar

### **Zasuwy do przyłączy domowych dn Ø32 (poz.10 w formularzu oferty cenowej)**

- Korpus, pokrywa i klin wykonane z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 400-15
- Prosty przelot zasuwy, bez przewężeń i bez gniazda w miejscu zamknięcia
- Klin wulkanizowany na całej powierzchni tj. zewnątrz i wewnątrz gumą NBR, EPDM, wykonany z mosiądzu PN-EN 1982:2002
- Wymienna nakrętka klina wykonana z mosiądzu prasowanego
- Trzpień ze stali nierdzewnej z walcowanym gwintem i scalonym kołnierzem trzpienia
- Wrzeciono łożyskowane za pomocą nisko tarciovych podkładek z tworzywa w płaszczyznach poziomej i pionowej
- Uszczelnienie trzpienia o-ringowe, strefa o-ringowego uszczelnienia korka odseparowana od medium
- Wymiana o-ringowego uszczelnienia trzpienia pod ciśnieniem, bez konieczności demontażu pokrywy
- Korek uszczelniający wykonany z mosiądzu prasowanego zabezpieczony specjalnym pierścieniem przed wykręceniem
- Uszczelka czyszcząca zabezpiecza korek górny uszczelnienia trzpienia przed penetracją zanieczyszczeń z zewnątrz
- Śruby łączące pokrywę z korpusem ocynkowane, wpuszczone i zabezpieczone masą

załewową

- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej odpornej na UV, minimum 250 mikronów wg normy PN-EN ISO 12944 -5:2009 potwierdzona certyfikatem GSK
- Zgodność wyrobu z PN-EN 1074-1 i 2:2002
- Połączenia gwintowane – gwint rurowy stalowy PN-EN 10226-1 :2006, ciśnienie PN10
- Znakowanie zasuw musi odpowiadać wymaganiom normy: PN-EN 19:2005, PN-EN 1074:2002

Producent Hawle, AVK, Jafar

### **Zasuw do przyłączy domowych kielichowa z przyłączem ISO EPDM z pierścieniem zaciskowym (poz.11 w formularzu oferty cenowej)**

- Korpus, pokrywa i klin wykonane z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 400-15
- Pierścień zaciskający wykonany z POM pod rurę PE, zabezpieczający ją przed wysunięciem
- Prosty przelot zasuw, bez przewężeń i bez gniazda w miejscu zamknięcia
- Klin wulkanizowany na całej powierzchni tj. zewnątrz i wewnątrz gumą NBR, EPDM, dla wymiarów DN25-DN32 wykonany z mosiądzu PN-EN 1982
- Prowadzenie klina w korpusie przez zastosowanie niskotarciowych elementów ślizgowych
- Wymienna nakrętka klina wykonana z mosiądzu prasowanego
- Trzpień ze stali nierdzewnej z walcowanym gwintem i scalonym kołnierzem trzpienia
- Wrzeciono łożyskowane za pomocą niskotarciowych podkładek z tworzywa w płaszczyznach poziomej i pionowej
- Uszczelnienie trzpienia o-ringowe, strefa o-ringowego uszczelnienia korka odseparowana od medium
- Wymiana o-ringowego uszczelnienia trzpienia pod ciśnieniem, bez konieczności demontażu pokrywy
- Korek uszczelniający wykonany z mosiądzu prasowanego zabezpieczony specjalnym pierścieniem przed wykręceniem
- Uszczelka czyszcząca zabezpiecza korek górny uszczelnienia trzpienia przed penetracją

zanieczyszczeń z zewnątrz

- Śruby łączące pokrywę z korpusem ocynkowane, wpuszczone i zabezpieczone masą zalewową
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, minimum 250 wg normy PN-EN ISO 12944-5
- Zgodność wyrobu z PN-EN 1074-1 i PN-EN 1074-2
- Znakowanie zasuwki musi odpowiadać wymaganiom normy: PN-EN 19, PN-EN 1074

Producent Hawle, AVK, Jafar.

***Wykonawca musi wskazać ceny materiałów producenta określonego przez Zamawiającego.***

***Wskazanie cen materiałów innego producenta spowoduje odrzucenie oferty.***